



101.1

Полиуретановый клей

Применение: Влагоотверждаемый полиуретановый преполимер, применяемый в качестве клея для сборки многослойных элементов. Благодаря высокой способности к расширению и достаточной собственной липкости может применяться также в качестве клея-герметика при заполнении сотовых и других полых наполнителей при производстве панелей и дверных полотен, сборке рам и монтаже различных мебельных и строительных элементов.

Свойства: Отверждение за счёт влаги. Быстрый набор когезионной прочности. Высокий уровень термо- и влагостойкости после отверждения.

Технические параметры:

Основа: Полимерный МДИ

Цвет: От коричневого до тёмно-оранжевого.

Вязкость (Брукфильд, 23°C): 6500 ± 500 мПа·сек

Плотность: 1,06 г/см³

Сухой остаток: 99% ± 1%

Время открытой выдержки: около 18 мин (в зависимости от температуры и влажности)

Системы нанесения: Шпатель, гребёнка, а также поставляется в картриджах.

Время отверждения: 24 часа (в зависимости от количества клея, температуры и др.)

Прочность соединения: > 8 Н/мм² в зависимости от материалов (DIN EN 204 D4)

Инструкция по применению:

1. Поверхности склеиваемых материалов должны быть сухими, чистыми и, по возможности, обезжиренными. 2. Некоторые виды ПВХ материалов могут потребовать лёгкой механической обработки (ворсования) либо зачищены с помощью MICLEAN 13, металлические поверхности следует очистить от окислов и, по необходимости, обработаны соответствующим праймером.
3. При склеивании материалов с низким уровнем собственной влажности необходимо распылить влагу тонким слоем (аэрозолем) в количестве до 10-15 г/кв.м
4. Рекомендуемый нанос клея 100-200 г/кв.м, что зависит от пористости материалов, необходимости заполнить пустоты и полости. Следует также принимать в расчёт тот факт, что после реакции с влагой клеевой слой будет вспениваться и увеличиваться в объёме. В ряде случаев на поверхность наносят соответствующие бороздки для выхода газа.
5. Время прессования подбирается экспериментальным способом и может зависеть от условий работы и количества нанесённого клея. Как правило для Leming 101.1 время прессования не превышает 40 мин.

Очистку оборудования рекомендуем проводить с помощью фирменного средства MICLEAN 13.

В случае застывшего и отвердившегося клея, возможна только механическая очистка или длительное замачивание в средстве MICLEAN 2 или в крайнем случае в n-метилпирролидоне.

Срок хранения: не менее 12 месяцев от даты производства.

Упаковка: Емкости 1 кг (пластиковая бутылка с носиком).

Данные, представленные в техническом описании, получены в результате нашего опыта и собственных технических испытаний. Для получения наилучших результатов рекомендуем проводить собственные испытания перед запуском в производство.